

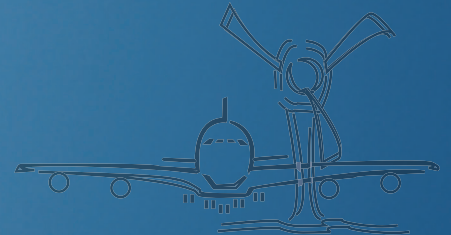
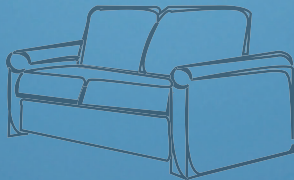
# bullmer

cutting room technology



TECHNISCHE FLEXIBILITÄT  
DER TURBOCUT

Innovation  Made  
 in  
 Germany



---

Ob Bekleidung, Schuhe, Autositze, Flugzeugkomponenten, Sofas, Werbebanner oder vieles mehr.... Für den richtigen Schnitt sorgen wir, die bullmer GmbH.

Als führendes Unternehmen entwickeln und fertigen wir automatisierte Systemlösungen vom Materialhandling über den Materialfluss zum automatischen Zuschnitt, bis hin zur Absortierung.

Diese sind weltweit bekannte Zuschnittssysteme in verschiedenen Breiten und allen gewünschten Längen, im Einzel- und Mehrlagenzuschnitt, bis hin zum automatischen Lagersystem.

Präzise und qualitätsstark bezeichnen wir unsere Systemlösungen „Made in Germany“.

Unterschiedliche Materialien wie Stoffe, Leder, Carbon- und Glasfasern, Schaumstoffe, Alu-Dibond, Acryl, oder Kartonagen erreichen mit Maschinen von bullmer ihre vollendete Form; „ihre Bestform“.

Was vor mehr als 80 Jahren als Metallwerk auf der schwäbischen Alb begann, ist heute einer der internationalen Branchenführer. bullmer fertigt mit mehr als 150 Mitarbeitern für Deutschland, Europa, Asien, Nord- und Mittelamerika, Australien, sowie Afrika.

Das Who is Who der internationalen Fashion-, Automotive-, Composites-, Grafik- und Möbelindustrie zählen zu den Kunden unseres Unternehmens. Sie alle schätzen die Wirtschaftlichkeit und Produktivität, die ihnen die Lösungen von bullmer für ihre Produktion ermöglichen.

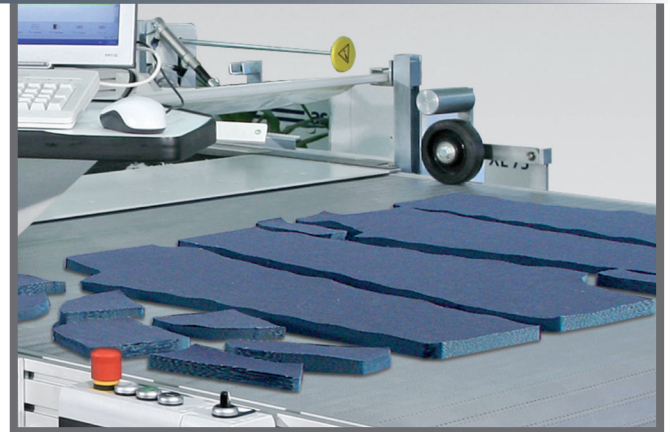
Umfassender, weltweit verfügbarer Service mit kurzen Reaktionszeiten rundet das Leistungsspektrum des schwäbischen Unternehmens ab.

Ein Team von 150 Mitarbeitern in Deutschland, die ihre Arbeit schätzen und selbstverständlich über das fachliche Know-how verfügen, machen bullmer zusätzlich zu einem der gefragtesten Anbietern von Zuschnittlösungen weltweit.

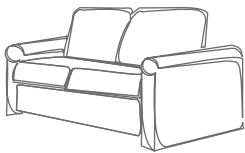
bullmer, Ihr Ansprechpartner bei Fragen rund um das Thema „cutting room technology“.

**bullmer**  
cutting room technology

# TECHNISCH FLEXIBEL DER TURBOCUT



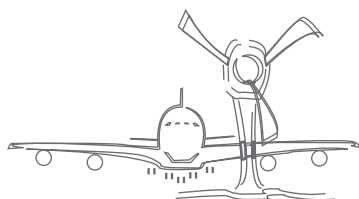
**Textilindustrie**



**Polstermöbelindustrie**



**Automobilindustrie**



**Composites & Technische  
Textilien**

## Effizienz in Serie:

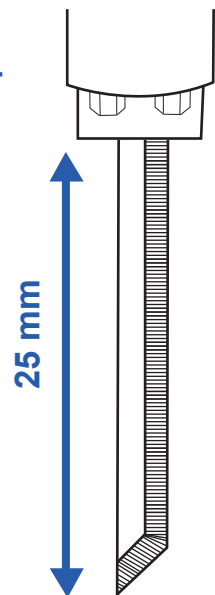
**Der TURBOCUT ist die Zuschnittmaschine für hohen Durchsatz**

### Besonderheiten:

- bis zu 25 mm Schneidhöhe (materialabhängig)
- Schneidfensterlänge ca. 1800 mm
- Abräumzone ca. 1850 mm

### Weitere Ausstattungsmerkmale:

- Kamera für rapportabgestimmte Zuschnitte (Matching)



**Technik:**

## Arbeitsbreite:

Arbeitsbreite	1600/1800/2000/2200/2400 mm
Schneidfensterlänge	1800/2500/3500 mm
Abräumzone	ca. 1850 mm / 2300 mm
Max. Positionierungsgeschwindigkeit	100 m/min
Max. Beschleunigung	1,3 g
Wiederholgenauigkeit	0,1 mm
Max. Schneidhöhe (materialabhängig)	25 mm

## Anschlusswerte:

Druckluft	min. 6 bar
Vakuumpumpe	17,5 kW
Strom	230/400 V, 50 Hz, ca. 23 kW (inkl. Vakuumpumpe)

# TECHNISCHE FLEXIBILITÄT DER TURBOCUT



**Der TurboCut ist die Unterstützung für den professionellen Zuschnitt und bietet alle Eigenschaften, die Sie von einer Bullmer Maschine erwarten.**

## **Besondere Merkmale:**

Bedingt durch den leichten Brückenaufbau und den extrem leichten Schneidkopf in Skelettbauweise, verbunden mit einem Hochfrequenzmesserantrieb, gehört dieser Mittellagencutter zu den schnellsten Zuschnittautomaten in seiner Kategorie. Durch diese Bauweise werden Schneidkopfbeschleunigungen von 1,3 g erreicht. Der TURBOCUT schneidet Lagenpakete mit einem Vertikalmesser bis zu 25mm Höhe (komprimiert).



**Ihr Vorteil:**

**Der niedrige Verbrauch sowie eine geringe Leistungsaufnahme sorgen für eine umfassende Ressourcenschonung. Durch gemeinsam aneinanderliegende Schnittlinien wird das Material noch effizienter genutzt und der Verschnitt verringert (materialabhängig).**

# TECHNISCHE FLEXIBEL DER TURBOCUT

## Maschinenkonfiguration:

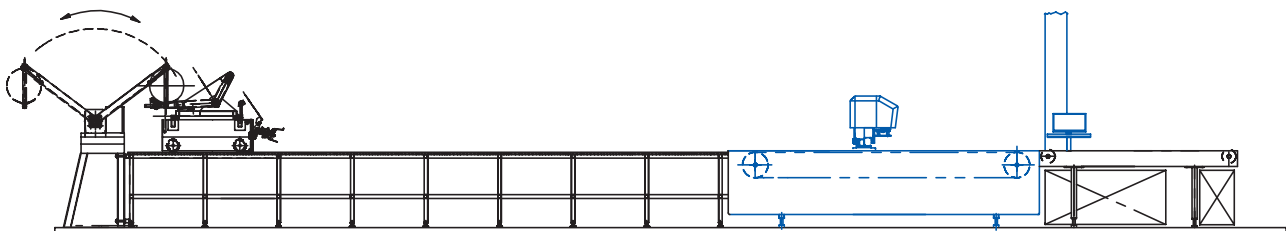
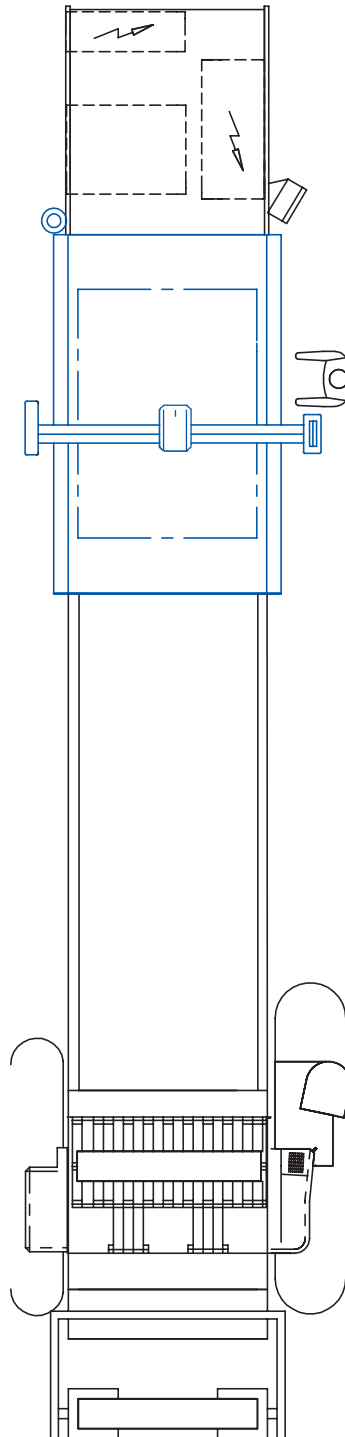
Abräumband

Turbocut

Translay TL

TK 112 A  
Legemaschine  
Compact E600

Einhebergerät  
AL-ST 120M



# TECHNISCH FLEXIBEL DER TURBOCUT



Standort Mehrstetten Produktionshalle



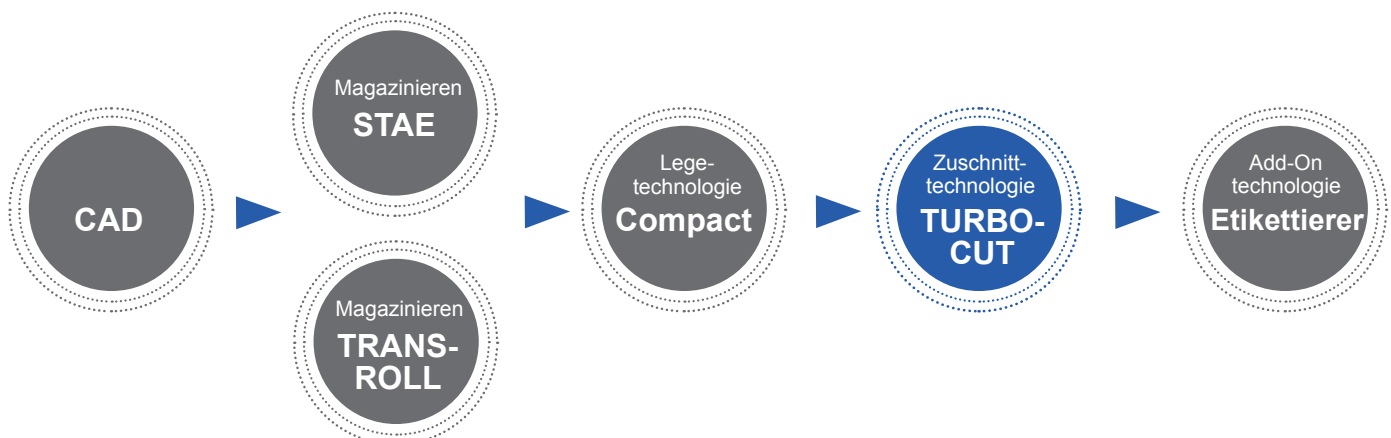
Standort Mehrstetten Produktionshalle

## Standard:

- Schneideauflage mit Spezialborsten
- X- und Y-Achse über linear-Module
- Bürstenlose Permanent-Magnet-Motoren-Antriebe für alle Achsen
- Schneidkopf mit hochfrequentem oszillieren des Messer
- Automatischer Schleifapparat
- Nadel-Bohrmarkiermaschine
- Filter für Vakuumturbine
- Automatische messfrequenzabhängige Öldosierung
- Rechts-Ausführung der Bedienseite (Standard)
- Bedienerführung mit Plausibilitätskontrolle und Fehlerhinweisen
- Real Time Grafik
- Schnittbild-Datei
- Parameter-Datei
- Betriebssystem unter Windows
- Industrie-PC auf stets aktuellem Leistungsstand
- Standard Arbeitsbreiten 1800 und 2200mm
- Schneidfensterlänge ca. 1.800 mm und 2500 mm (andere Maße auf Anfrage)

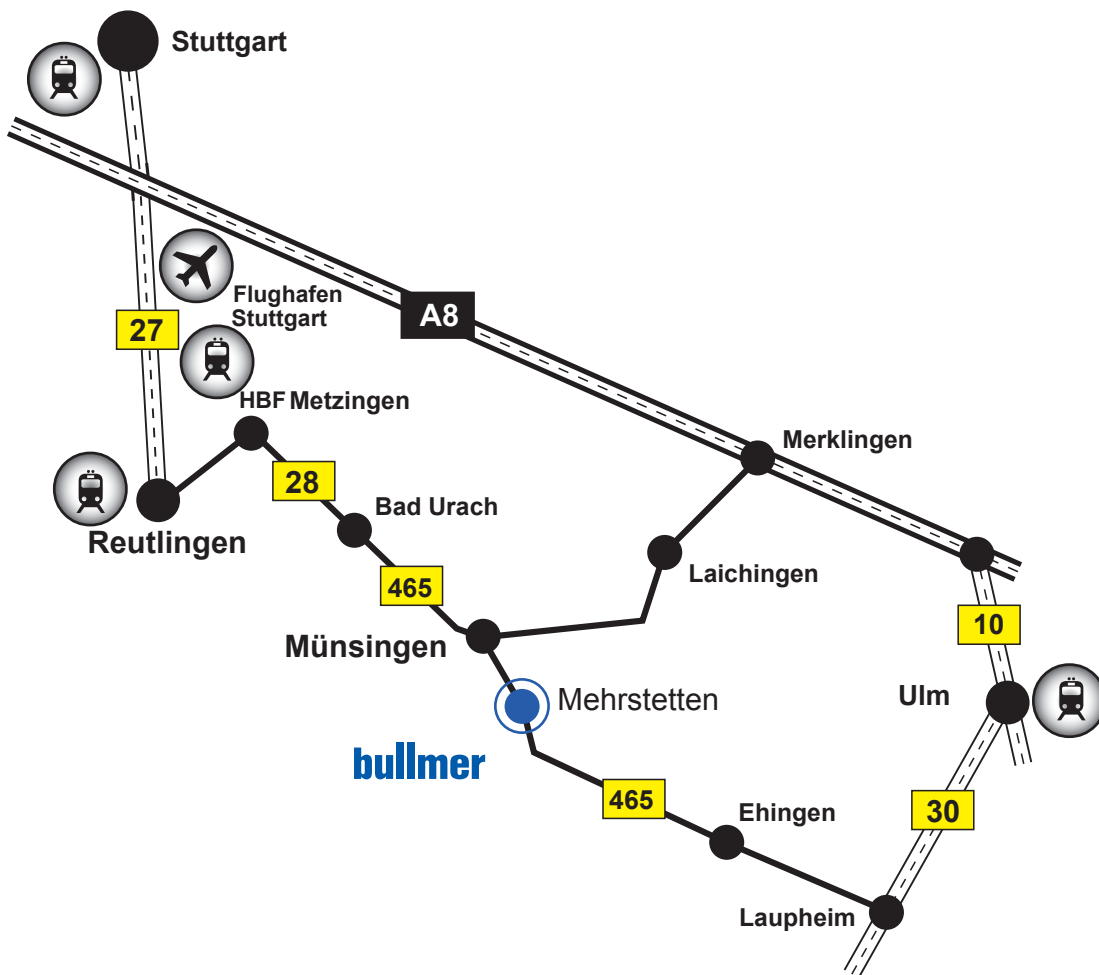
Ausführung:

Der TURBOCUT ist Teil eines ganzen Fertigungsprogrammes von bullmer:



# TECHNISCH FLEXIBEL DER TURBOCUT

So finden Sie uns:



bullmer GmbH

Heutal 7 | Industriegebiet  
D-72537 Mehrstetten | Germany

Phone +49 7381 183-0  
Fax +49 7381 723  
Mail [info@bullmer.de](mailto:info@bullmer.de)  
[www.bullmer.de](http://www.bullmer.de)



Innovation Made  
in   
Germany

Die hier angegebenen Leistungsdaten sind von den verarbeiteten Materialien abhängig und gelten unter der Voraussetzung vorschriftsmäßiger Bedienung und der Verwendung von vorgeschriebenen Verbrauchsmaterialien, Verschleißteilen und Original-Ersatzteilen. Darüber hinaus sind alle technischen Angaben wegen der Dynamik der Hard- und Softwareentwicklung unverbindlich. Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen sind vorbehalten.